E.P. Edilizia Prefabbricata Srl

Sede e stabilimento:
via Campobello, 14 - 00040 Pomezia (Roma)
Tel. 06 9120256 - 069122305
Fax. 06 91603111
E-mail: ep@ediliziaprefabbricata.it

PRODOTTO

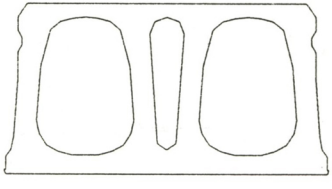
SOLAIO ALVEOLARE STRUTTURALE "ALPRE ST"

E' ottenuto con elementi modulari (B=1,20) realizzati con un procedimento meccanico automatico su piste di acciaio, con l'impiego di calcestruzzo a basso contenuto d'acqua con resistenza Rck ≥ 550 kg/cmq, acciaio armonico in trefolo teso a 130 kg/mmq e acciaio Feb 44k.
E' un elemento con sezione caratteristica, particolarmente studiata sia per l'elevata portanza su luci notevoli (24 ml) sia per la facile suddivisione nel sottomultiplo (B=0,60); inoltre il suo comportamento statico dà ottimi risultati sia nella configurazione singola che affiancata con elevata rigidezza e freccia ridottissima.
Il taglio, alla lunghezza prestabilita, viene effettuato sia ad aria che con sega diamantata.
La stagionatura a temperatura controllata ed erogata mediante un programma ciclico automatico permette di ottenere rapidamente resistenze elevate tali da consentire in un breve intervallo di tempo il taglio a misura e l'utilizzo in opera.
La particolare configurazione della sezione dà la possibilità di raggiungere ottimi risultati di resistenza al fuoco. Per le peculiari caratteristiche questo tipo di solaio può essere considerato un vero e proprio elemento strutturale.

ALPRE ST

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

		a secco		a umido
ALPRE	**ST53**	780	650	710
ALPRE	**ST63**	860	715	800
ALPRE	**ST73**	950	790	880
ALPRE	**ST93**	1130	940	1120
		kg/ml	kg/mq	kg/mq



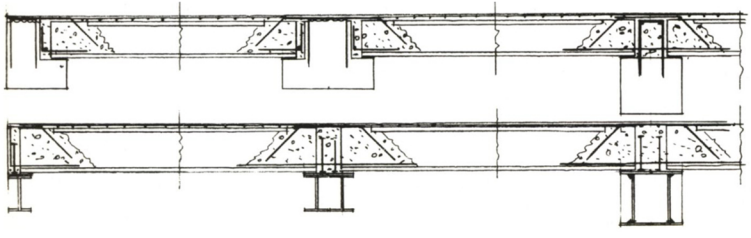
Ai pesi sopra indicati va aggiunto il peso soletta, se prescritta.
La costanza di produzione é garantita dal processo computerizzato adottato che riesce ad attivarsi solamente con sabbie e ghiaie accuratamente lavate e con dosaggi non inferiori a 400 Kg / mc e rapporti A/C non superiori a 0,30.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Autoportanza ..... ► senza alcuna puntellatura
REI 1'20 ..... ► se richiesta la resistenza al fuoco
Elevata rigidezza ..... ► stabilità degli strati applicati successivamente, intonaci ecc.
Semplicità di impiego ..... ► cantieri più puliti e campi liberi per le opere edili di finitura
Elevata sicurezza ..... ► stabilità a secco anche con sovraccarico
Ottima finitura intradosso ..... ► possibilità di verniciatura diretta
Velocità di posa e semplicità di trasporto ..... ► snellezza dei cantieri
Economicità ..... ► cresce con l'aumento delle lunghezza e della portata
Massima durabilità e stabilità nel tempo ..... ► resistenza alle aggressioni

MODALITA' DI IMPIEGO

Il pannello alveolare precompresso "ALPRE ST" viene utilizzato come elemento di solaio portante e di copertura per elevate luci ed elevati sovraccarichi ed é particolarmente idoneo per parcheggi ,strutture industriali, piani carrabili, sovrappassi, magazzini, centri commerciali, mostre e fiere, solette stradali ecc. cioé in genere dove in presenza di elevato carico accidentale (fino a 4000 kg/mq) si vuole avere una maglia ridotta di pilastri.
Per la speciale tecnica di produzione si ha un buon comportamento in continuità; i sistemi più comuni di appoggio sono i seguenti.



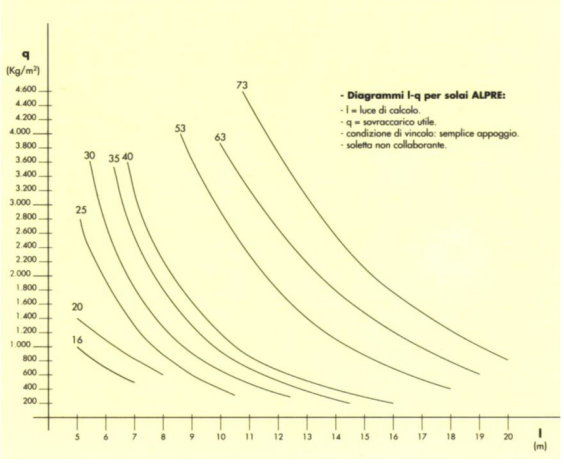


TABELLA PER DIMENSIONAMENTO DI MASSIMA

DISTANZA APPOGGI ml

SOVRACCARICO kg/mq	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	13	14	15	16	17	18	19	20
130	12	12	12	12	12	16	16	16	16	16	20	20	20	25	30	30	35	35	40	53	53	63
	16	16	16	16	20	20	20	25	25	25	30	30	30	30	35	35	40	40	53	63	63	73
400	15	20	20	20	20	20	25	25	25	25	30	30	30	30	35	35	40	40	40	53	53	63
	20	25	25	25	25	25	30	30	30	30	35	35	35	35	40	40	53	53	53	63	63	73
600	15	20	20	20	20	25	25	30	30	30	30	35	35	35	35	40	40	40	53	53	53	63
	20	25	25	25	25	30	30	35	35	40	40	40	40	40	40	53	53	53	63	63	63	73
800	15	20	20	20	25	25	25	30	30	30	35	35	35	35	40	40	40	53	53	53	63	63
	20	25	25	25	30	30	30	35	35	40	40	40	40	40	53	53	53	63	63	63	73	73
1000	20	20	25	25	25	30	30	30	35	35	35	35	35	40	40	40	53	53	53	53	63	63
	25	30	30	30	30	35	35	40	40	40	40	53	53	53	53	53	63	63	63	63	73	73
1250	20	20	25	25	30	30	30	35	35	35	35	40	40	40	40	53	53	53	53	63	63	63
	25	25	30	30	35	35	40	40	40	40	53	53	53	53	53	63	63	63	63	73	73	73
1500	25	25	25	30	30	30	30	35	35	35	35	40	40	40	53	53	53	53	63	63	63	73
	30	30	30	35	35	35	40	40	40	40	53	53	53	53	63	63	63	63	73	73	73	73
1750	25	25	30	30	30	30	35	35	35	35	40	40	40	53	53	53	63	63	63	73		
	30	30	35	35	40	40	40	40	40	40	53	53	53	63	63	63	73	73	73	73		
2000	25	30	30	30	30	35	35	35	35	40	40	40	40	53	53	63	63	73				
	30	35	35	40	40	40	40	53	53	53	53	53	63	63	63	73	73	73				
2500	30	30	35	35	35	35	35	40	40	40	53	53	53	63	63	73						
	35	40	40	40	40	40	53	53	53	53	63	63	63	73	73	73						
3000	30	30	35	35	35	40	40	40	53	53	53	63	63	73								
	35	40	40	40	40	53	53	53	63	63	63	73	73	73								
3500	30	35	35	40	40	40	53	53	53	63	63	73										
	35	40	53	53	53	53	63	63	63	73	73	73										
4000	35	35	40	40	40	53	53	63	63	73												
	40	53	53	53	63	63	63	73	73	73												

Conoscendo la distanza tra gli appoggi ed il sovraccarico la tabella individua l'altezza del solaio da adottare.
Per sovraccarico si intende la somma dei carichi permanenti (massetto, pavimenti, ecc.) e dei carichi accidentali (non inferiori a quelli di legge).

S&Mstudio - Roma

LEGGI E NORMATIVE

LEGGE 5 NOV. 1971, N° 1086
LEGGE 2 FEB. 1974, N°64
NORME TECN. C.N.R. 14 DIC.1983, N°10025/84
CIRC. MIN. LL.PP. 31 OTT. 1986, N°27996
DECR. MIN. LL.PP. 3 DIC 1987
CIRC.MIN.LL.PP. 16 MAR. 89 N° 31104

NORMA UNI-VF 9502 - APR. 1989
DECRETO MIN. LL.PP. 14 FEB 92
EUROCODICE N°2
Nel laboratorio dello stabilimento vengono eseguite le prove prescritte dalla legge per la produzione in "serie controllata".

PRESCRIZIONI PER L'IMPIEGO

TOLLERANZA:
lunghezza : +- 2 cm
larghezza : +- 2 cm
displanarità : +- 1 cm

PROFONDITA' DI APPOGGIO:
fino ad H 20 : min.10 cm
da 20 a 40 : 10-15 cm
superfice appoggio perfettamente spianata